

## **Produktvorteile**

- Barkey Vialhalter sichert stabilen Auftauprozess (kundenspezifisch anpassbar)
- sorgt für maximale Produkterhaltung beim Auftauen kleiner Mengen
- gleichzeitige Verarbeitung mehrerer oder einzelner Volumina
- vertikales Auftauen als bevorzugtes Auftauverfahren
- GMP- und GLP-konform
- optimal für QC-Anforderungen
- entspricht den meisten handelsüblichen Kryovials und Vials
- vielseitiges und wartungsarmes Gerät
- für reproduzierbare standardisierte Prozesse

## Reproduzierbarkeit

- automatisierter und stabiler Prozess
- anpassbare Einstellungen
- reduziertes Risiko menschlicher Fehler

## **Services**

- Services IQ, OQ, PQ
- Wartungsplan PM
- Expertentraining für Nutzer

## **Zubehör (optional)**

- Dokumentationssoftware Barkey TCP Logging Tool (über Ethernet-Verbindung)
- Barcode Lesegerät



Produkt	Barkey vialguard pro
Netzanschluss	220-240 VAC 50/60 Hz oder
	100-120 VAC 50/60 Hz
Temperatureinstellung	+25°C bis +45°C
Abmessungen	340 x 600 x 320 mm (BxTxH)
Gewicht ohne Füllung	21 kg
Füllmenge	91
Schutzklasse	I
Kennzeichnung	CE
Barkey ist zertifiziert	DIN EN ISO 13485

